

## DESCRIPTIF TECHNIQUE

### 22-I AJUSTEUR MECANIQUE

#### Synthèse de l'épreuve

Chaque candidat produira et fixera une potence métallique permettant la fixation d'un téléviseur selon les plans, les détails techniques et les outils fournis.

#### Déroulement de l'épreuve :

Temps alloué : 6 heures.

L'épreuve consiste à usiner une tôle selon le projet défini et à effectuer la mise en œuvre nécessaire pour créer un produit prêt à l'emploi.

Le réglage du produit prêt à l'emploi est effectué à l'aide d'outils, par le montage et le contreventement.

Les candidats effectuent la tâche selon les dimensions prévues dans le respect de toutes les règles d'hygiène et de sécurité au travail.

#### Compétences demandées et exigences :

Le candidat doit :

- ✓ savoir organiser son poste de travail ;
- ✓ effectuer des procédures de préparation, de stockage et de marquage ;
- ✓ choisir et utiliser les outils nécessaires ;
- ✓ savoir séparer le matériau supplémentaire ;
- ✓ effectuer les opérations de finition du produit, le perçage, le chanfreinage, le vissage des trous correspondants ;
- ✓ effectuer l'assemblage des pièces en fonction du plan.

#### Critères de notation :

- ✓ Respect des consignes de sécurité lors de la fabrication du produit
- ✓ Performance et exécution des tâches dans le temps imparti conformément aux instructions.
- ✓ Dimensions
- ✓ Assemblage du produit.
- ✓ Apparence visuelle

## Technical description

### Nº I-22 Mechanical Fitting

#### Summary:

A contestant will produce and set a metal sheet corbel for fastening the TV according to the provided drafts and technical details with the use of fitter's tools.

#### Procedure:

Allocated time: 6 hours. The main task assignment is to mark a metal sheet out according to the draft and process it to set the ready-made product.

Ready-made product setting is performed with the use of fitter's tools and bracing. Contestants perform the task according to the intended sizes on the drafts with the compliance of all occupational health and safety rules.

#### Requirements:

A contestant

- ✓ Has to organize the working station.
- ✓ Has to perform preparational, stockpiling and marking procedures.
- ✓ Has to choose and apply necessary tools.
- ✓ Has to detach extra material off the blank.
- ✓ Has to perform product's finish operations, drilling, chamfering, screw cutting of the matching holes.
- ✓ Has to perform parts assembly according to the draft sizes.

#### Scoring criteria:

- ✓ Product manufacturing safety.
- ✓ Task performance within the allocated time in compliance with the instructions.
- ✓ Sizes.
- ✓ Product assembly.
- ✓ Appearance.